

Masterclass Sustainability

“Succesvol verduurzamen van uw bestaande Assets!”

23 januari 2014

WILT U WETEN HOE U SUCCESVOL KAN ZIJN MET HET PRAKTISCH TOEPASSEN VAN DUURZAAMHEID BINNEN UW BEDRIJF?

Kom dan naar de door SIG Sustainability ontwikkelde Masterclasses.

NAP Special Interest Group Sustainability heeft afgelopen anderhalf jaar in de procesindustrieketen onderzocht hoe bestaande Production Assets sneller kunnen worden verduurzaamd. SIG Sustainability heeft de ervaringen van 18 bedrijven bijeengebracht. Na een inventarisatie van de barrières en drivers, die verduurzaming van de Production Assets respectievelijk kunnen vertragen of versnellen, heeft SIG Sustainability maar liefst 37 Sustainable Solutions geformuleerd, die in de praktijk hebben aangetoond dat succesvol verduurzamen helemaal niet moeilijk hoeft te zijn. Stuk voor stuk laten deze Sustainable Solutions zien hoe men kan besparen op o.a. water-, energie- en grondstoffenverbruik. *

De Masterclasses hebben een opzet van 4 uur per Masterclass, met een kijkje in de keuken van een Asset Owner om hun barrières en oplossingen te bespreken en te bekijken. Dit gaat gebeuren op 3 verschillende locaties en tijdstippen. Uw trainers zijn: Mariska van Dalen (Sr. Consultant Sustainability - Tebodin) en Steven Meun (Sr. Consultant – Antea Group).

23 JANUARI 2014: NAP MASTERCLASS SUSTAINABILITY BIJ HEINEKEN BROUWERIJ DEN BOSCH

HEINEKEN Nederland heeft verschillende doelstellingen op het gebied van duurzaamheid geformuleerd, vanuit zichzelf maar ook gezamenlijk met Nederlandse Brouwers. Bovendien heeft HEINEKEN meerdere convenanten ondertekend en initiatieven ondersteund.

De brouwerijen hebben concrete doelstellingen op het gebied van duurzaamheid, die afgeleid zijn van de ambities van het Brewing a Better Future programma. De verbeteringen worden bereikt door actief te werken aan procesverbeteringen d.m.v. TPM, investeringen, slimme ideeën, etc. We moeten duurzaamheid niet zien als een project met een start en een eind. Net als met veiligheid, hygiëne en gezondheid wordt duurzaamheid alleen een succes als iedereen ermee bezig is als onderdeel van zijn dagelijkse werk.

Locatie: Rietveldenweg 25, 's-Hertogenbosch

PROGRAMMA MASTERCLASS SUSTAINABILITY DEEL 1

| | |
|-----------|---|
| 12.30 uur | Ontvangst met een broodje met Pieter van der Meulen, brouwerijdirecteur. |
| 13.00 uur | Duurzame productieprocessen - hoe ver zijn we? Een overzicht van de bevindingen van SIG Sustainability. |
| 14.00 uur | Wat is uw plaats in de keten? Welke rol kunt u spelen bij het verduurzamen? Een actieve groepsdiscussie. Welke barrières komt u tegen? Hoe hiermee om te gaan? Welke drivers helpen u? |
| 15.00 uur | Toelichting HEINEKEN. Een sustainable solution in de praktijk. De diepte in, praktijkvoorbeelden en gesprekken met de Asset Owner en een rondleiding op de brouwerij met Eric Roersma (manager brouwen) en Hayco Bloemen (workstreamleader sustainable production). |
| 16.30 uur | Terugkoppeling en benoemen concrete acties. |
| 17.00 uur | Netwerken. Leren van elkaars uitdagingen en oplossingen. |

VERDER IN DE PLANNING 2014:



In februari 2014 een *lunchsessie bij AkzoNobel*: Geld verdienen met energiebesparing door samenwerking met de keten.

In maart 2014 *ontbijtsessie bij FrieslandCampina*: Risicospreiding output - duurzaamheidsinnovaties doen zonder risico's op output verlies.

De precieze data, locaties en tijdstippen worden binnenkort bekend gemaakt.

Kosten € 275 exclusief BTW per deelnemer per sessie inclusief ontbijt/lunch/borrel.

Voor niet-deelnemers € 325 exclusief BTW per deelnemer per sessie inclusief ontbijt/lunch/borrel.

Meer info en inschrijven: Bureau NAP, info@napnetwerk.nl, telefoonnummer 033-2473460.

UW TRAINERS:



Mariska van Dalen (Senior Consultant Tebodin), van huis uit bedrijfseconoom met als specialiteit Mileukunde. Een generalist, "die ervan houdt", zoals ze zelf zegt "om zaken zo integraal mogelijk te benaderen". Van Dalen werkt sinds 2000 als duurzaamheidsexpert bij Tebodin. Een advies- en ingenieursbureau, ooit gestart als steun voor de Nederlandse industrie bij de wederopbouw in 1945, en nu uitgegroeid tot een internationaal toonaangevend bureau. Voor industriële klanten heeft ze talrijke projecten geleid op het gebied van ketenanalyses (LCA), compliance management QHSE en het herontwerp van producten en processen.

Ze heeft een duurzame Value Engineering tool ontwikkeld voor Tebodin. Met deze tool kan Tebodin samen met haar klanten de fabrieken van de toekomst visualiseren en potenties van het project om daaraan bij te dragen concreet maken. Denk aan energie, water en grondstoffen. Zij is er van overtuigd dat we veel kunnen leren van natuurlijke systemen om onze industriële processen slimmer te ontwerpen. In workshops maakt ze duurzaamheid ambities concreet en tastbaar voor projectteams.



Steven Meun (Senior Consultant Antea) is een resultaatgerichte duurzaamheid consultant en engineer op het gebied van proces- en energie-efficiëntie met meer dan 14 jaar ervaring op internationaal niveau. Hij heeft sterke business, conceptuele en analytische vaardigheden en blinkt uit in het begrijpen van de "big picture" en het aanbieden van innovatieve en creatieve oplossingen aan zijn cliënten. Zijn technische expertise, gecombineerd met uitstekende sociale vaardigheden en het vermogen om te communiceren op alle niveaus binnen een organisatie, maakt hem een gewaardeerde partner voor efficiëntie verbeteringsprojecten voor een verscheidenheid van klanten.

Steven heeft specifieke expertise in schoner produceren, energie-efficiëntie, proces- en kwaliteitverbetering, statistische methoden, projectmanagement en engineering. Hij heeft talrijke projecten geleid op het gebied van het verbeteren van industriële processen, energie-efficiëntie en proceskwaliteit, verbeteren van ergonomische werkomstandigheden voor fabriekswerknemers, en het ontwerpen en bouwen van nieuwe productie- en productiefaciliteiten.

Steven was in het verleden verantwoordelijk voor het projectmanagement van het ontwerp, de bouw, de inbedrijfstelling en de opstart van een nieuwe productiefaciliteit voor de behandeling en verwerking van gerecycleerde materialen als grondstof voor de productie van Twaron © pulp (bij Teijin Aramids). Hij gaf ook leiding aan een proces verbetering afdeling bij Philips Semiconductors, waar hij de proces controle filosofie van de plant reorganiseerde en leiding gaf aan een groot uitbreidingsproject.

STICHTING NAP

NAP, opgericht in 1960, is het Nederlandse netwerk voor de totale waardeketen in de procesindustrie van bedrijven, instellingen en instituten met activiteiten op het gebied van het realiseren, opereren, beheren en optimaliseren van installaties voor de procesindustrie.

Doel

NAP wil de bedrijfsvoering, de duurzame ontwikkeling en de maatschappelijke positie van de procesindustrie in het algemeen en van de NAP-bedrijven in het bijzonder bevorderen.

Strategie

Onderhouden en uitbreiden van een kennisintensief netwerk. Kennis over de realisatie, operatie en beheer van installaties in de procesindustrie uitwisselen en ontwikkelen.

* De volledige eindrapportage van SIG Sustainability is te vinden op de NAP website <http://www.napnetwerk.nl/sigsustainability>. Met een eenvoudige zoekfunctie kunt u snel naar uw gewenste categorie Sustainable Solutions. Ook kunt u het volledige rapport "Process Industry and Sustainability: Making your existing assets more sustainable" downloaden.